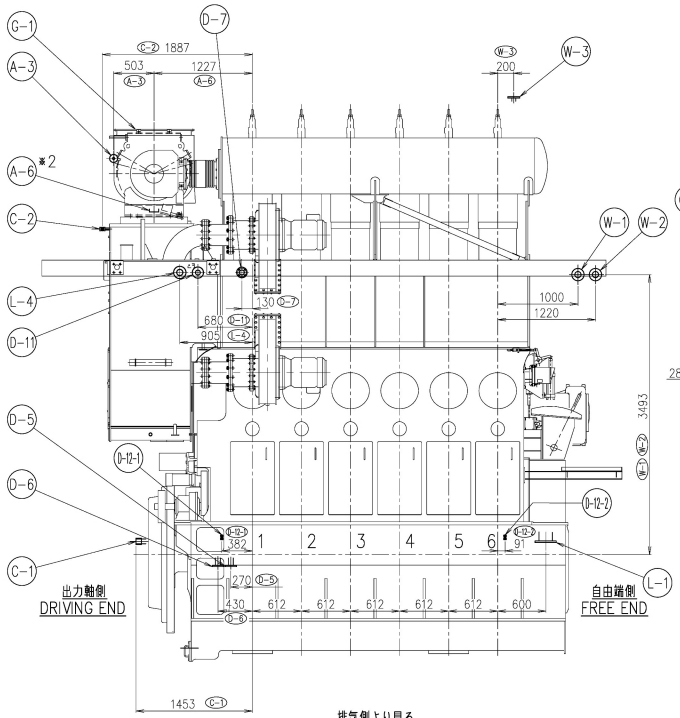

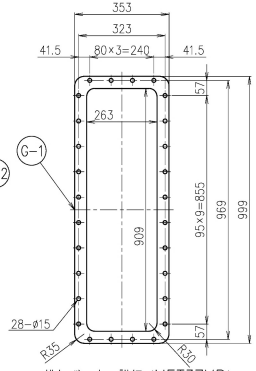

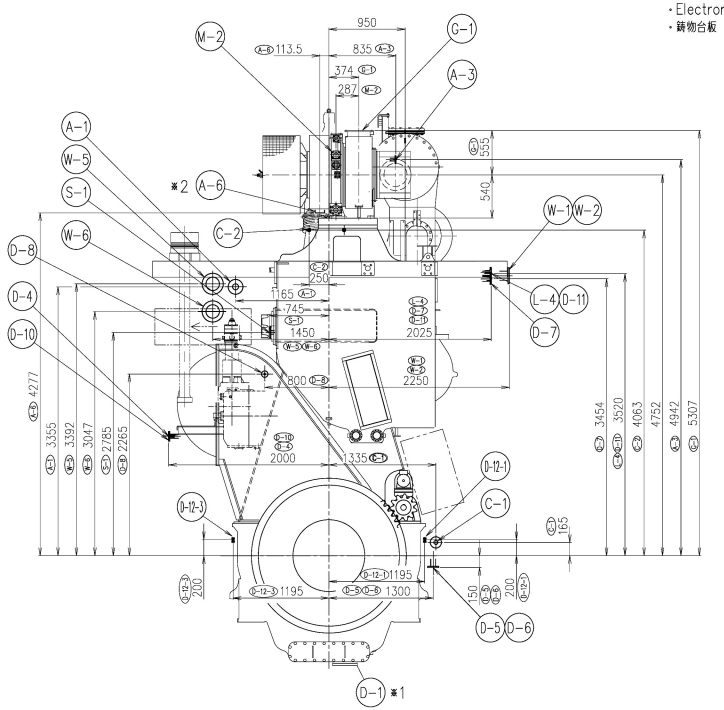

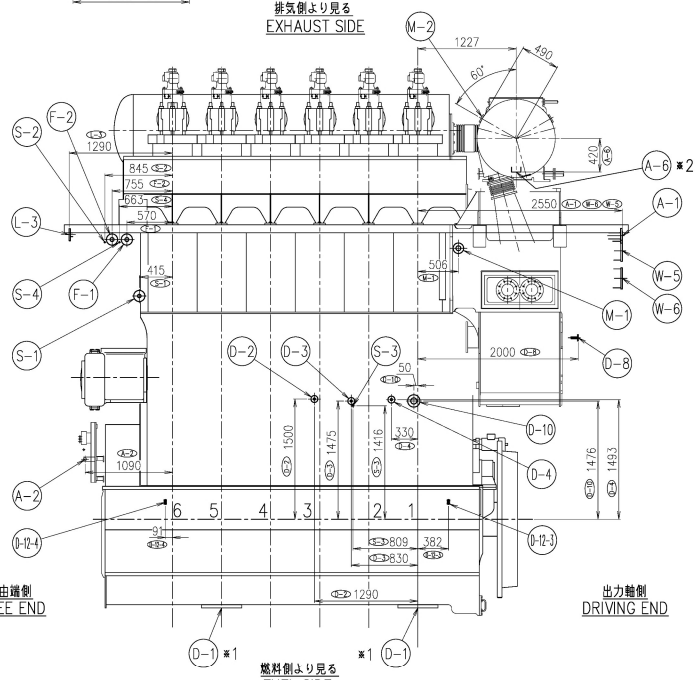

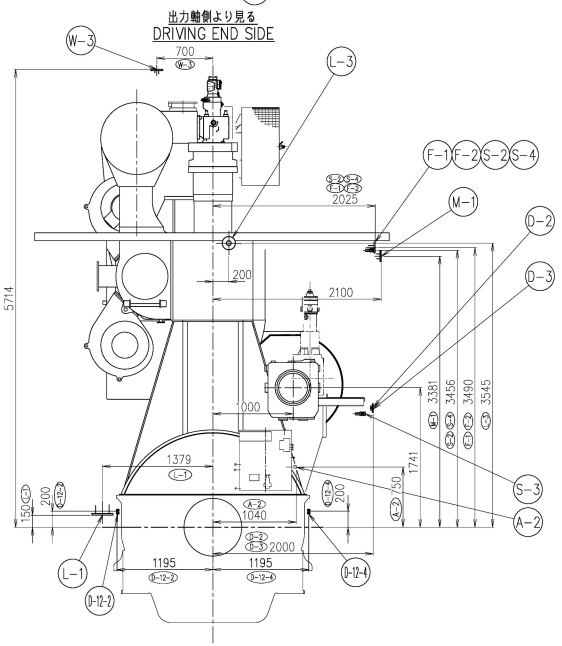

・Electronic governor
・蒸物台板

SURFACE ROUGHNESS	RATINGS (a)	UNDER 0.8	UNDER 6.3	UNDER 25	UNDER 100	ANY WORKED SURFACE
	▽▽▽	▽▽	▽	◦	～	

PREVIOUS DRAWING U7-0E154

REVISIONS

NO.	UC NO.	DESCRIPTION	DATE	ZONE	APPROVED	CHECKED	DRAWN

	G-1	排気ガス過給機出口 EXHAUST GAS OUTLET FOR TURBOCHARGER	—	—	図中参照
GENERAL WATER	C-2	空気冷却器,空気側洗浄用水入口 AIR COOLER AIR SIDE WASHING WATER INLET	0.5	15A STPG370,Sch40	JIS 10K-15A HOSE COUPLING
	C-1	空気冷却器,空気側洗浄用水出口 AIR COOLER AIR SIDE WASHING WATER OUTLET	0.5	50A SGP	JIS 5K-50A HOSE COUPLING
STEAM/THERMAL OIL	S-4	スチームトレース/サーマルオイル入口（燃料油出口管） STEAM TRACE/THERMAL OIL INLET (FUEL OIL OUTLET PIPE)	1.0	ø15 OST-2	BITE TYPE JOINT
	S-3	スチームトレース/サーマルオイル出口 STEAM TRACE /THERMAL OIL EXIT	1.0	ø15 OST-2	BITE TYPE JOINT
	S-2	スチームトレース/サーマルオイル入口（燃料油入口管） STEAM TRACE/THERMAL OIL INLET (FUEL OIL INLET PIPE)	1.0	ø15 OST-2	BITE TYPE JOINT
STEAM/CO_2	S-1	掃気トランク消火装置用 スチーム/CO_2入口 INLET FOR FIRE EXTINGUISHING APPLIANCE FOR SCAVENGING AIR TRUNK	1.0	32A STPG370 STEAM / Sch40 CO_2 / Sch80	JIS 10K-32A
MIST	M-2	過給機潤滑油 ミスト抜き管 MIST PIPE FOR TURBOCHARGER LUB.OIL	0.5	50A SGP	MAKER SUPPLY (5K)
	M-1	クランク室内 ミスト抜き管 MIST PIPE FOR CRANK CASE	0.5	50A SGP	JIS 5K-50A
DRAIN	D-12-1 D-12-4	台板ドレン DRAIN FOR BED PLATE	—	10A SGP	BITE TYPE JOINT
	D-11	空気冷却器水滴分離器ドレン管空気抜き管 AIR VENT FOR DRAIN FROM AIR COOLER WATER SEPARATOR	—	50A SGP	JIS 5K-50A
	D-10	ピストン下部ドレン PISTON UNDER DRAIN	—	65A SGP	JIS 5K-65A
	D-8	空気冷却器空気抜き及び ドレン AIR COOLER AIR VENT DRAIN	—	15A SGP	JIS 5K-15A
	D-7	シリンダ冷却水 水落し CYLINDER COOLING FRESH WATER DRAIN	—	32A SGP	JIS 5K-32A
	D-6	空気冷却器,水滴分離器ドレン管 AIR COOLER WATER SEPARATOR DRAIN	—	50A SGP	JIS 5K-50A
	D-5	掃気トランクドレン（シリンダ下部ドレン） SCAVENGING TRUNK DRAIN	—	40A SGP	JIS 5K-40A
	D-4	ピストン,パッキン箱漏油 ドレン STUFFING BOX LEAKAGE OIL DRAIN	—	32A SGP	JIS 5K-32A
	D-3	燃料ポンプ及び燃料弁 ドレン FUEL OIL PUMP & FUEL VALVE DRAIN	—	20A SGP	JIS 5K-20A
	D-2	燃料油高圧管 ドレン FUEL LEAKAGE HP-PIPES OUTLET	—	20A SGP	JIS 5K-20A
*1	D-1	潤滑油共通出口 LUB.OIL COMMON OUTLET	—	—	—
LUBRICATING OIL	L-4	過給機潤滑油出口 TURBOCHARGER LUB.OIL OUTLET	0.5	50A SGP	JIS 5K-50A
	L-3	シリンダ注油器入口 CYLINDER LUBRICATOR INLET	0.5	20A STPG370,Sch40	JIS 5K-20A
	L-1	潤滑油共通入口 LUB.OIL COMMON INLET	0.5	125A SGP	JIS 5K-125A
FUEL OIL	F-2	燃料油出口（戻り） FUEL OIL OUTLET (FOR RETURN)	1.0	40A STPG370,Sch40	JIS 16K-40A
	F-1	燃料油入口 FUEL OIL INLET	1.0	40A STPG370,Sch40	JIS 16K-40A
FRESH WATER	W-6	空気冷却器冷却清水ノ海水出口 FLESH / SEA WATER FOR AIR COOLER OUTLET	0.5	150A SGP	JIS 5K-150A
	W-5	空気冷却器冷却清水ノ海水入口 FLESH / SEA WATER FOR AIR COOLER INLET	0.5	150A SGP	JIS 5K-150A
	W-3	シリンダ冷却水出口空気抜き AIR VENT FOR CYLINDER COOLING FRESH WATER OUTLET	0.5	20A SGP	JIS 5K-20A
	W-2	シリンダ冷却水出口 CYLINDER COOLING FRESH WATER OUTLET	0.5	100A SGP	JIS 5K-100A
	W-1	シリンダ冷却水入口 CYLINDER COOLING FRESH WATER INLET	0.5	100A SGP	JIS 5K-100A
*2	A-6	過給機ジェットアシストエアー入口 T/C JET ASSIST AIR INLET	0.5	32A SGP	MAKER SUPPLY
	A-3	過給機洗浄用エアー入口 AIR INLET FOR T/C CLEANING	—	15A STPG370,Sch40	JIS 10K-15A HOSE VALVE
AIR	A-2	操縦装置及び排気弁 エアスプリング空気入口 MANEUVERING & EXH.VALVE AIR SPRING AIR INLET	0.7	ø15Cu	BITE TYPE JOINT
	A-1	始動空気入口 STARTING AIR INLET	3	50A STPG370,Sch40	JIS 30K-50A
SYSTEM	MARKS	NAME	PRESS MP a	PIPE SIZE	CONNECTION FLANGE

*1: 詳細は台板油落とし要領図U1-1E38/参照のこと。
*2: オプション仕様
*1: Refer to "Bedplate oil drain (U1-1E387)".
*2: OPTION

Arrangement of pipe connection
諸管接続配置図

PART NO.	MARK	DESCRIPTION	MATERIALS	SET	1-PIECE WEIGHT (kg)	TOTAL QUANTITY PER SET

COMMON VARIATION OF TOLERANCE (MACHINING) (M.M)	RATINGS OF NOMINAL DIMENSION	OVER 0.5 TO 6	OVER 6 TO 30	OVER 30 TO 120	OVER 120 TO 400	OVER 400 TO 1000	OVER 1000TO 2000	OVER 2000TO 4000	OVER 4000TO 8000	OVER 8000TO 16000
	TOLERANCE	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±2.0	±2.5

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF JAPAN ENGINE CORPORATION.
AND SHALL NOT BE REPRODUCED, NOT BE USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT FOR THE CASE WHERE JAPAN ENGINE CORPORATION AGREES WITH WRITTEN MATERIALS.

ACAD

開発部	
APPROVED	APPROVED
江戸	
今中	
CHECKED 吉川	CHECKED
DRAWN	DRAWN

6UEC35LSE-B2/C1
ARRANGEMENT OF PIPE CONNECTION (MET37MB×1)
諸管接続配置図 (MET37MB×1)

1/1
00-00

1st ANGLE PROJECTION | DATE DRAWN 2020-11-25 | SCALE 1/33,1/10 | DRAWING NO. U7-0E160 | REV.NO.

Weld shall comply with JIS (Japan Industrial Standards).
Material shall comply with JIS unless otherwise specified.

JAPAN ENGINE CORPORATION

出図先
承認
調進
組立
機続
生計